

ЗРІВНЮВАЛЬНА ПЛАТФОРМА З ПОВОРОТНОЮ АПАРЕЛЛЮ



Інструкція з монтажу та експлуатації

ЗМІСТ

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ.....	2
2. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ.....	3
3. ЕЛЕМЕНТИ КОНСТРУКЦІЇ ЗАБЕЗПЕЧНІ БЕЗПЕКА.....	4
4. ЗАГАЛЬНИЙ ВИГЛЯД.....	5
5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	6
6. МОНТАЖ ВИРОБУ.....	6
7. ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ.....	10
8. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	11
9. ХАРАКТЕРНІ НЕСПРАВНОСТІ І СПОСОБИ ЇХ УСУНЕННЯ.....	12

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

Даний посібник призначений для ознайомлення обслуговуючого персоналу з пристроєм, роботою та технічним обслуговуванням зрівняльної платформи з поворотною апареллю. Даний посібник є зведенням правил безпечної експлуатації та технічного обслуговування зрівняльної платформи. Виробник не здійснює безпосереднього контролю за роботою обладнання, його обслуговуванням та розміщенням. Всю відповідальність за безпеку експлуатації та технічне обслуговування обладнання несе оператор. Оператор несе відповідальність за вивчення та правильне розуміння інструкцій перед початком роботи.

Зрівняльна платформа з поворотною апареллю призначена для здійснення доступу автотранспорту із зони складу до кузова автомобіля.

Встановлення, експлуатацію та технічне обслуговування повинен проводити тільки кваліфікований персонал. Виробник залишає за собою право вносити зміни до конструкції без попереднього повідомлення.

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ПІДЙОМУ І МОНТАЖУ

підйомне обладнання

Навантажувач вилковий: мінімальна вантажопідйомність 35 кН, довжина вил не менше 2000 мм. Підйомний кран: мінімальна вантажопідйомність 20 кН.

Устаткування для встановлення

Зварювальний апарат (5-200 А) або аналогічний.
Електроди для зварювання Змм.

2. Загальні положення

ПЕРЕД МОНТАЖОМ І ВВЕДЕННЯМ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ НЕОБХІДНО ОЗНАЙОМИТИСЯ З ДАНОЮ ІНСТРУКЦІЄЮ



Забороняється використання за призначенням.

Забезпечте достатнє освітлення та хорошу видимість під час експлуатації зрівняльної платформи.

Під час керування зрівняльною платформою слідкуйте, щоб у зоні роботи не знаходилися люди та вантажі.

Будьте уважні під час роботи з негабаритними, нестійкими або небезпечними вантажами, а також у разі наявності перешкод у зоні зрівняльної платформи.

Під час роботи зрівняльної платформи, ворота повинні бути повністю відчинені.

Переконайтеся, що автомобіль припаркувався у потрібному положенні. За наявності ризику скочування автомобіля зафіксуйте колеса за допомогою стопорів коліс.

Перед завантаженням/розвантаженням переконайтеся, що апарель по всій ширині лежить у кузові автомобіля. Мінімальна відстань заходу апарелі до кузова автомобіля — 85 мм.

Блок управління повинен розташовуватися таким чином, щоб оператор завжди міг контролювати процес навантаження/розвантаження.

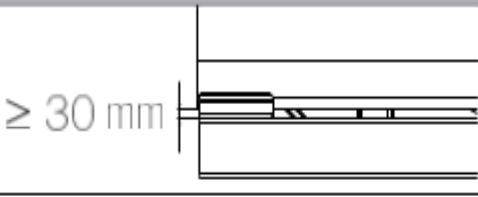
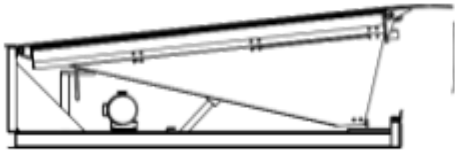
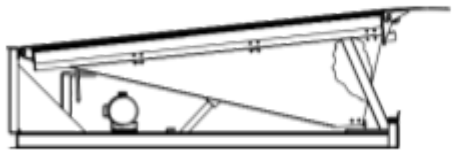
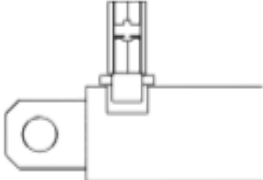
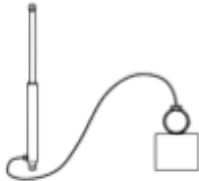
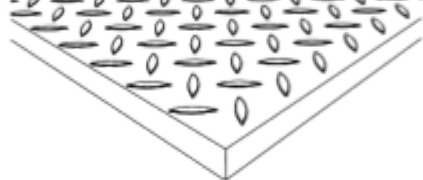
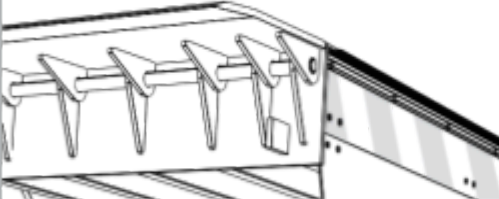


Щоб запобігти травмам під час встановлення, тримайтеся на безпечній відстані від зрівняльної платформи.

Під час проведення електричних з'єднань переконайтеся у відсутності електроенергії. За відсутності робіт, платформа повинна перебувати в паркувальному положенні.

Не кладіть апарель на вбудований ліфт вантажівки.

Не перевищуйте максимальний кут нахилу 12,5% або 7°.

3. ЕЛЕМЕНТИ КОНСТРУКЦІЇ

 <p>≥ 30 mm</p>	<p>Зазори між механічними частинами зрівняльної платформи становлять щонайменше 30 мм.</p>
	<p>Швидкість підйому та опускання зрівняльної платформи не перевищує 0,15 м/сек.</p>
	<p>Для безпечного проведення технічного обслуговування та електричних підключень зрівняльна платформа обладнана механічною підпорою.</p>
	<p>Підйомний циліндр зрівняльної платформи має клапан безпеки, який у разі обриву шланга під час підйому\опускання зафіксує платформу в піднятому стані(опція).</p>
	<p>Усі комплектуючі гідравлічної системи розраховані на перевищення тиску вдвічі більше від номінального.</p>
	<p>Верхній лист зрівняльної платформи виконаний з чечевичного листа для забезпечення найкращого зчеплення коліс навантажувача з кришкою платформи.</p>
	<p>На бічні поверхні платформи нанесено чорножовте маркировка, завдяки якому видно, що платформа знаходиться вище рівня пандуса(опція).</p>
	<p>Рівень шуму платформи під час експлуатації у радіусі 1 м від зрівняльної платформи не перевищує 85 дБ.</p>
 <p>Acqua</p>	<p>Клас захисту обладнання IP54.</p>

4. Загальний вигляд

1. Кришка платформи
2. Аппарель
3. Продольний підсилювач
4. Бічні шторки безпеки
5. Сигнальні чорно-жовті смуги
6. Гідравлічний насос
7. Підйомний циліндр
8. Циліндр апарелі
9. Підпорка ремонтна
10. Блок керування



ПРИМІТКА! Верхній лист зрівняльної платформи виконаний із сталі із чечевичним рифленням. Товщина основного листа становить 5/(0,6-1,0) мм або 8/(0,8-2,4) мм. Основний лист товщиною 5 мм використовується, коли навантаження/розвантаження проводиться за допомогою стандартного навантажувача з надувними колесами. Основний лист товщиною 8 мм використовується у разі, коли навантаження/розвантаження проводиться за допомогою обладнання, що має високе точне навантаження, наприклад електричні штабелери. Можлива невелика потенційна деформація верхнього аркуша платформи, що не відбивається на роботі виробу.

У разі коли довжина платформи більше 3500 мм, поздовжні балки і ферма виконуються з двотаврової балки 120 мм.

Технічні характеристики

Вантажопідйомність	6000 кг (6 кН)/10000 кг (10 кН)
максимальне точкове навантаження (верхній лист 6 мм)	1,3 Н/мм ²
максимальне точкове навантаження (верхній лист 8 мм)	6,5 Н/мм ²
споживана потужність	1,0 кВт
Напруга живлення	380 В, 3 фази
Напруга управління	24 В
Ступінь захисту блоку керування	IP54
Робоча рідина	Стандартне масло: ВМГЗ
клас очищення перед фарбуванням	У 2
товщина шару, що фарбується.	60–90 мкм
Робочий діапазон температур	–30 до +50°C

5. Комплект поставки

У комплект поставки входять:

- | | |
|---|-------|
| 1. Платформа зрівняльна | 1 шт. |
| 2. Блок керування, з'єднувальні кабелі* | 1 шт. |
| 3. Паспорт | 1 шт. |
| 4. Інструкція з експлуатації | 1 шт. |

* Блок керування замовляється окремо, відповідно до функцій, необхідних замовнику для експлуатації платформи. Для платформ довжиною до 3 м використовується кабель 7 м для платформ довжиною більше 3 м використовується нільний кабель 10,5 м

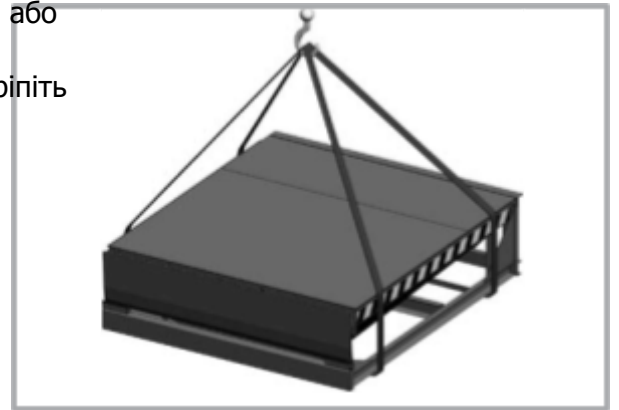
6. Монтаж виробу

Загальні положення Під час монтажу дотримуйтесь усіх чинних правил безпеки. Встановлення зрівняльної платформи має проводитись службою сервісу або службою дилера уповноваженого

Для встановлення зрівняльної платформи в приямок закріпіть підйомні ремені в певних точках.

Перед встановленням обов'язково перевірте:

- чи відповідає кресленням установка захисних труб для прокладання кабелю;
- чи відповідає кресленням приямок.



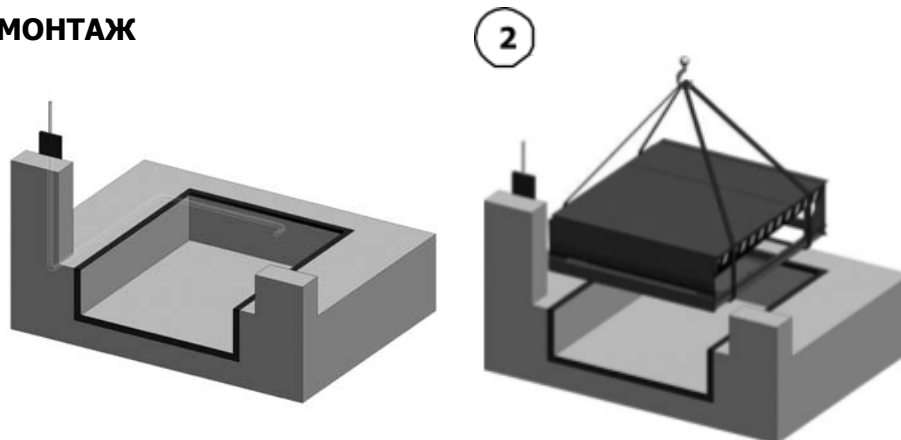
РОЗВАНТАЖЕННЯ

Перевірте, чи не було пошкоджено зрівняльну платформу під час транспортування. Завжди транспоруйте та зберігайте зрівняльну платформу у горизонтальному положенні, не допускайте її падіння. Одночасно піднімайте та розвантажуйте лише одну зрівняльну платформу.

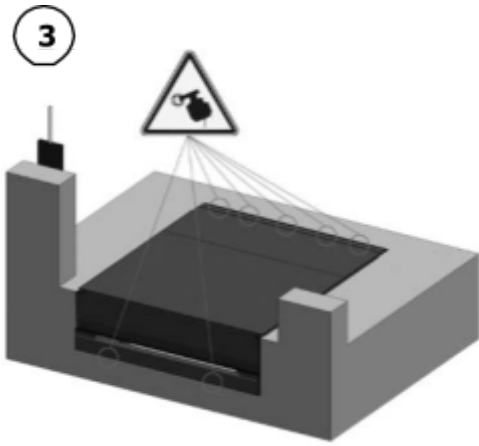
ПІДГОТОВКА ПРИЯМКУ

Перед встановленням платформи підготуйте приямок строго відповідно до креслень, які надає зготувача. Усі розміри, типи зрівняльних платформ і приямків, а також рекомендації щодо виконання приямків наведено в розділі «Додатки».

БУДОВНИЙ МОНТАЖ

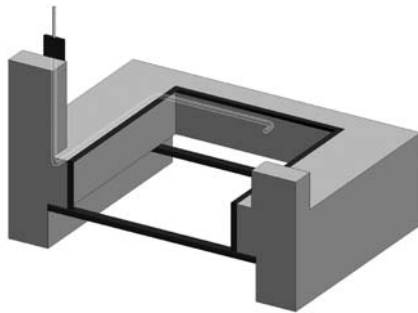


1. Протягніть через трубу з'єднувальні дроти.
2. Встановлюйте платформу зрівняння так, щоб задні кути щільно прилягали до задньої частини приямка.
3. Зазор між зрівняльною платформою та стінками приямка з боків має бути 10–15 мм.
4. Приварите уравнильную платформу как показано на рис. За.

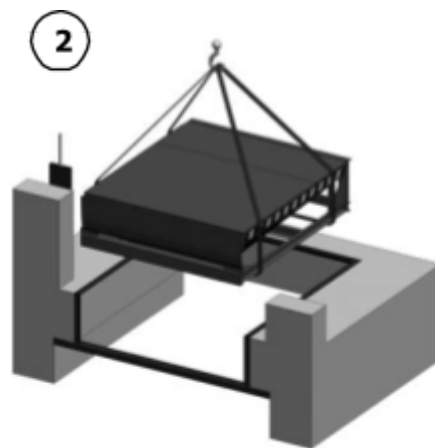


ВСТРОЄНИЙ МОНТАЖ

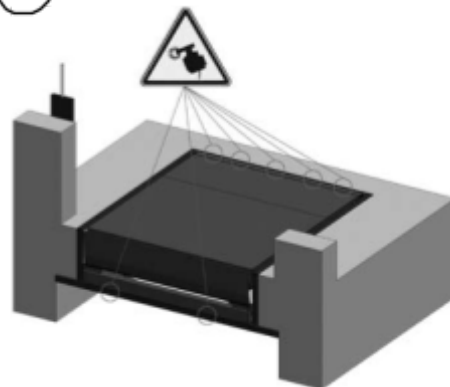
1



2



3



1. Протягніть через трубу з'єднувальні дроти.
2. Встановлюйте платформу зрівняння так, щоб задні кути щільно прилягали до задньої частини прямка.
3. Зазор між зрівняльною платформою та стінками прямка з боків має бути 10–15 мм.
4. Приваріть урівнювальную платформу як показано на рис. За.

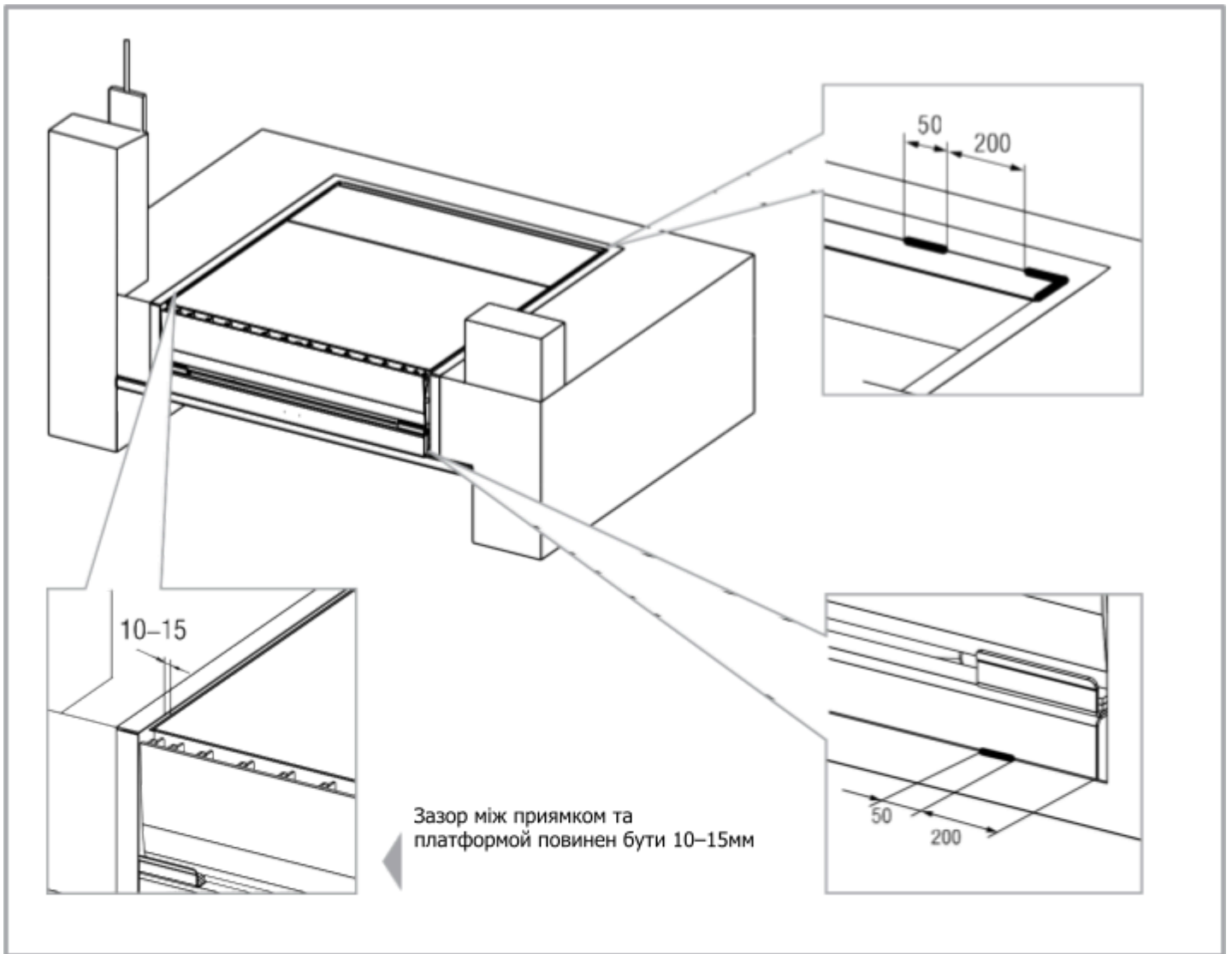
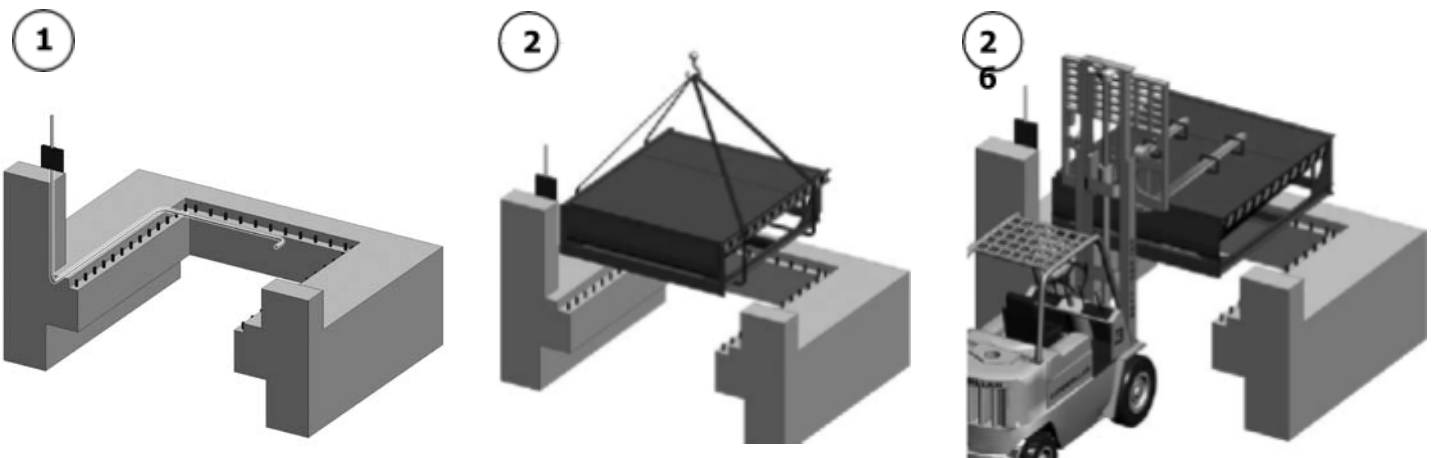
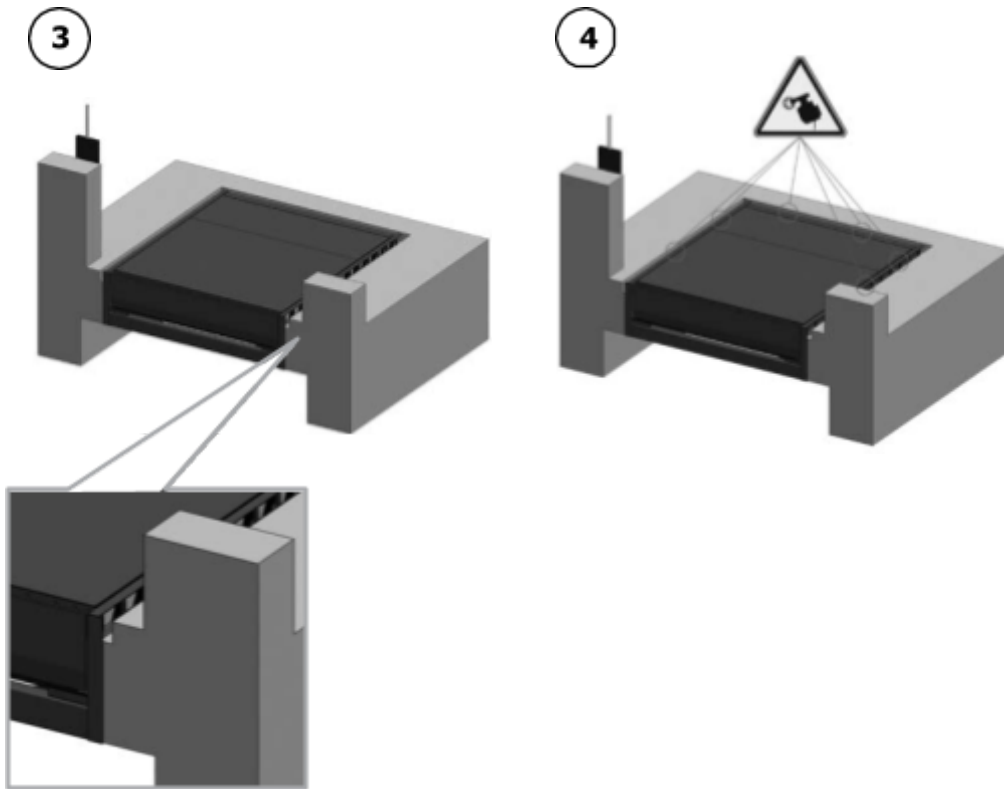


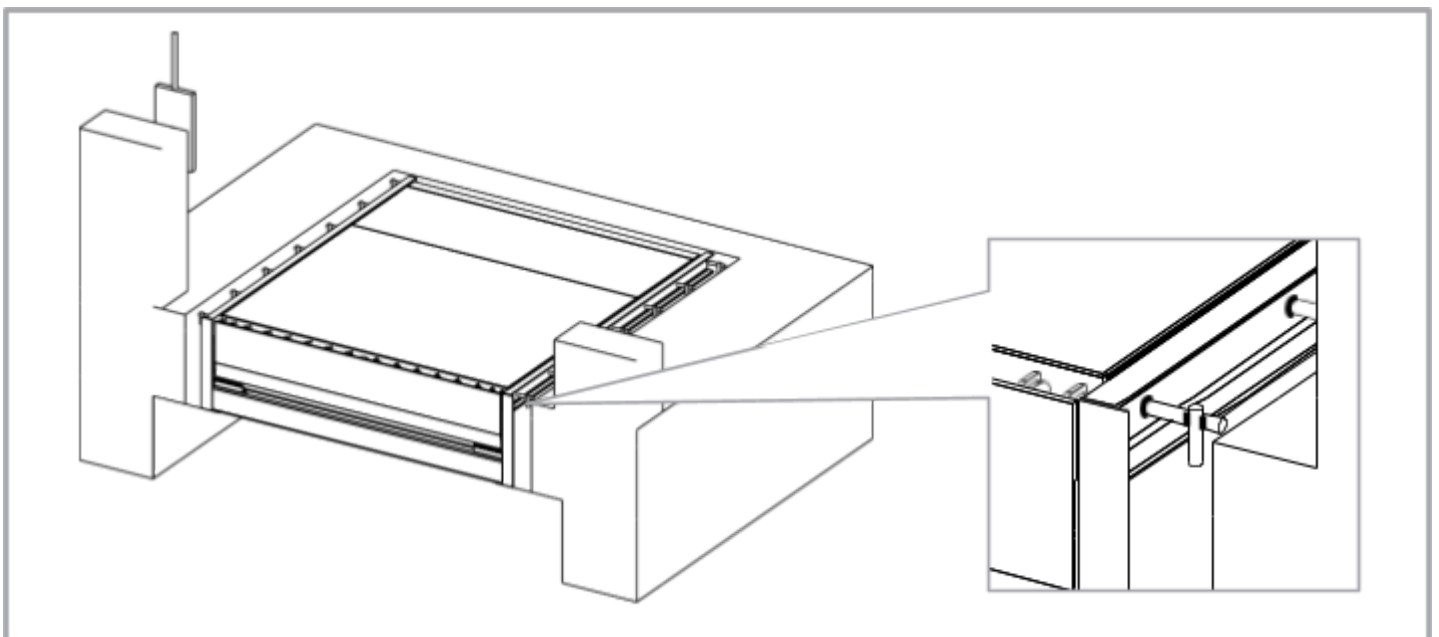
Рис. 3а

ПІДВІСНИЙ МОНТАЖ



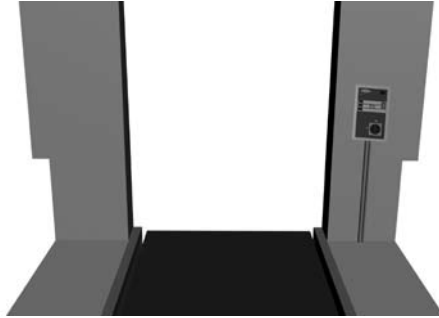


1. Протягніть через трубу з'єднувальні дроти.
2. Встановіть зрівнювальну платформу у відповідне положення.
3. За допомогою електрозварювання з'єднайте зовнішню раму зрівняльної платформи із заздалегідь встановленими закладними елементами (див. рис. 4а).
4. Зазор між платформою та стінками приямка з боків має бути 10–15 мм.
5. Забетонувати місця з'єднання.



Мал. 4а

МОНТАЖ БЛОКУ КЕРУВАННЯ



Блок керування необхідно монтувати так, щоб оператор завжди міг контролювати процес управління платформою.

7. Введення в експлуатацію

Підключити блок керування до платформи відповідно до інструкції на цей блок. Зробіть 4–5 повних циклів відкриття/закриття, переконайтеся, що платформа працює нормально.

При керуванні платформою дотримуйтесь наступних правил:



Не можна використовувати зрівняльну платформу, якщо в зоні роботи знаходяться люди або сторонні предмети.
Слідкуйте, щоб апарель лежала в кузові по всій ширині і заходила до кузова не менше ніж на 85 мм.
Не перевищуйте допустиму вантажопідйомність. Вантажопідйомність відповідає загальній вазі по вантажнику з вантажем та водієм.
Категорично забороняється піднімати платформу з вантажем, що лежить на ній.
Після проведення робіт негайно переведіть платформу в неробоче (паркове) положення.
Під час навантаження/розвантаження не вимикайте живлення з блоку керування. Головний вимикач також є аварійним вимикачем живлення.
Навантажувачам забороняється пересуватися платформою зі швидкістю понад 5 км/год.

- Встановіть автомобіль із відкритим кузовом навпроти зрівняльної платформи. Зафіксуйте колеса для уникнення небажаних від'їздів.
- Встановіть головний вимикач у положення «|». Після того, як платформа почне підніматися, дочекайтеся поки вона досягне верхньої точки і апарель повністю відкинеться. Відпустіть кнопку підйому платформи, платформа з відкритою апареллю повільно під своєю власною вагою почне опускатися до тих пір, поки апарель на ляже в кузов вантажівки.
- Після навантаження/розвантаження необхідно повернути платформу в положення паркування. Натисніть кнопку підйому платформи, дочекайтеся доки апарель повернеться у вертикальне положення. Якщо під час від'їзду автомобіля зрівняльна платформа знаходиться не в паркувальному положенні, слідкуйте, щоб у робочій зоні та на зрівняльній платформі не було людей та сторонніх предметів. Відпустіть кнопку, платформа опуститься у своє паркувальне положення.

8. Технічне обслуговування

Увага!

При проведенні технічного обслуговування, платформу необхідно зафіксувати в піднятому положенні за допомогою спеціальної ремонтної підпорки.

Частота технічного обслуговування залежить від умов експлуатації.

Під час технічного обслуговування необхідно перевірити:

1. Сигнальна чорно-жовта смуга справа/ліворуч – можливість сприйняття.
2. Несуча конструкція - стан зварювальних швів, несучих профілів, муфти, вали та корозії.
3. Електроустаткування:
 - блок управління - стан, робота, безперебійне управління, захист від несанкціонованого та помилкового введення команд;
 - аварійний вимикач - позначення, стан, безперебійна робота;
 - дроти - пошкодження, монтаж, захист від натягу;
 - кінцеві вимикачі (якщо є) - стан, робота.
4. Гідростанція та гідрообладнання – герметичність, наявність олії. Шлангові з'єднання – монтаж, пошкодження, деформація, корозії. Шланги та штуцера - фіксація, пошкодження, крихкість. Циліндри - монтаж, тріщини, стан у місцях з'єднання зі шлангами, стан поверхні поршня.
5. Пристрої безпеки. Робота бічних шторок безпеки.

заміна робочої рідини

1. Від'єднайте підйомний циліндр від платформи та ферми.
2. Посуньте вручну шток циліндра, робоча рідина повернеться в бак.
3. Від'єднайте від підйомного циліндра шланг і опустіть у відповідну ємність.
4. Натисніть кнопку пуску, рідина почне надходити з бака в ємність.
5. Як тільки рідина почне бризкатися, відпустіть кнопку та залийте нову рідину в бак. При заливці рідини іншого типу необхідно сполоснути бак (як описано вище).
6. Встановіть на місце шланг та циліндр.

видалення повітря

1. Встановіть підйомний циліндр вертикально (вихід шланга вгору), натисніть кнопку пуску, при цьому рідина почне надходити в циліндр.
2. Посуньте шток циліндра вручну, рідина повернеться назад у бак.
3. Повторіть останні дві операції 2 або більше разів так, щоб рідина витіснила повітря.
4. Відрегулюйте дросель зворотного струму мастила так, щоб швидкість опускання була не більше 150 мм/с.
5. Повторіть ту ж саму операцію для циліндра апарелі.
6. Перевірте роботу зрівняльної платформи.

Частота технічного обслуговування

Види робіт	Робота	періодичність
Перевірка загального стану зрівняльної платформи	Візуальний огляд: <ul style="list-style-type: none">• стан зварних швів• стан профілів посилення• наявність іржі• працездатність шторок безпеки	1 раз на 6 місяців (частіше за необхідності)
Масило шарнірів	Масило (Літол24)	1 раз на 6 місяців (частіше за необхідності)
Перевірка гідравліки	Візуальний огляд: <ul style="list-style-type: none">• загальний стан гідросистеми• виявлення течі основних вузлів• перевірка пошкоджень гідроциліндрів (тріщини, корозія)	1 раз на рік (частіше за необхідності)
Електричні підключення	Перевірити надійність усіх електричних з'єднань	1 раз на 6 місяців (частіше за необхідності)
Заміни робочої рідини	Замініть робочу рідину відповідно до інструкції	1 раз на 2 роки

9. Характерні несправності та способи їх усунення

Несправність	Можлива причина	метод усунення
Платформа не піднімається (насос не обертається)	Відсутня напруга живлення Згорів запобіжник Неправильне фазування Спрацював вимикач блокування платформи	Перевірте електричні дроти Замініти запобіжник у блоці керування Поміняйте 2 будь-які фази місцями в блоці управління Перевірте вимикач
Платформа не піднімається (насос обертається)	Відсутня робоча рідина або недостатньо її На зрівняльній платформі лежить вантаж Пошкоджено гідравлічний циліндр або шланг Розрегульований клапан тиску Розрегульований перепускний клапан	Перевірте рівень робочої рідини, долийте при необхідності Зніміть вантаж із зрівняльної платформи Замініть несправний елемент гідравлічної системи Перевірте налаштування клапана Brevini — EMST(h) Bosch—STM10 deli - клапан тиску Перевірте регулювання клапана Brevini - VM15 Bosch — VM15 deli - перепускний клапан
Швидкість підйому надто повільна	Низький рівень напруги Підтікає рідина Розрегульований перепускний клапан	Перевірте напругу живлення Знайдіть та усуньте витік Перевірте регулювання клапана Brevini - VM15 Bosch — VM15 deli - перепускний клапан
Платформа не піднімається на потрібну висоту	Низький рівень олії в баку Є механічні пошкодження або не змащені задні вуха Розрегульований перепускний клапан	Долийте масло до необхідного рівня Усуньте механічні пошкодження, змастіть вуха Перевірте регулювання клапана Brevini - VM15 Bosch — VM15 deli - перепускний клапан
Апарель відкривається раніше, ніж піднімається платформа	Розрегульовано послідовний клапан	Перевірте налаштування послідовного клапана Brevini — VSS(h) Bosch — VSSFR deli – послідовний клапан
Апарель не відкривається	Забруднені передні вуха Розрегульовано послідовний клапан	Очистіть передні вуха, змастіть мастилом ЛІТОЛ24 Перевірте налаштування послідовного клапана Brevini — VSS(h) Bosch — VSSFR deli – послідовний клапан
Апарель «падає» в крайній верхній точці	Пошкоджено циліндр апарелі Спрацював клапан захисту від розриву шланга в головному циліндрі Занадто висока в'язкість робочої рідини	Замініть циліндр Коротко натисніть кнопку пуску Перевірте та відрегулюйте клапан Замініть робочу рідину
Апарель «падає» після закінчення навантаження чи розвантаження	Наявність повітря в циліндрі апарелі	Видаліть повітря. 8 «Видалення повітря»
Платформа піднімається, але не опускається або опускається не до кінця	Зламаний клапан зворотного струму масла Несправна котушка електромагнітного клапана Заблоковано клапан захисту від обриву шлангу	Заміна клапана Brevini — CE1(h) Bosch — VE1NC deli — YA1 Замініть котушку Перевірте та відрегулюйте клапан у головному циліндрі
Апарель не згортається у вертикальне положення	Забруднені передні вуха Пошкоджено циліндр апарелі	Очистіть передні вуха, змастіть мастилом ЛІТОЛ24 Замініть циліндр